**Аннотация** **рабочей** **программы** **учебной** **дисциплины**

**ПМ.01 Изготовление столярных изделий**

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью

основной профессиональной образовательной программы подготовки

квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС

СПО по профессии

35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков , входящей в состав укрупненной группы профессий 35.00.00 Сельское, лесное и рыбное хозяйство в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД):

Изготовление столярных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе.

ПК 1.2. Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим

инструментом.

ПК 1.3. Выполнять столярные соединения деталей.

Рабочая программа профессионального модуля может быть

использована в дополнительном профессиональном образовании (в

программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям

рабочих:18783 – Станочник деревообрабатывающих станков без

предварительных требований к стажу и опыту работы.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной

деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе освоения

профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;

уметь:

- производить установку и смену режущего инструмента на станках средней

сложности;

- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;

- работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в

ремонте деревообрабатывающего оборудования;

- настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;

- пользоваться технической документацией;

- осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего

места;

- устранять дефекты обработки деталей;

- выбирать рациональные приемы работы.

знать:

- устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;

- устройство деревообрабатывающих станков;

- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы

работы станков;

- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;

- правила установки инструмента;

- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;

- приспособления им оснастку, применяемые при выполнении работ;

- дефекты обработки, причины, способы устранения;

- методы и средства контроля;

- технические условия на изготавливаемую продукцию;

- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении

работ.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы

профессионального модуля:

Всего – 800 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 960 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 320 час;

самостоятельной работы обучающегося 80 часов;

учебной практики и производственной практики по профилю

специальности 156 и 324 часов

Итоговая аттестация в форме экзамена

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

**ПМ. 02 Слесарная обработка деталей**

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью

основной профессиональной образовательной программы подготовки

квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС

СПО по профессии

35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

входящей в состав укрупненной группы профессий

35.00.00 Сельское, лесное и рыбное хозяйство

в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД):

Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт

приспособлений, режущего и измерительного инструмента

и соответствующих профессиональных комплектаций (ПК):

1. Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего

и измерительного инструмента.

2. Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного

инструмента.

3. Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного

инструмента.

Рабочая программа профессионального модуля может быть

использована в дополнительном профессиональном образовании (в

программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям

рабочих:

- ОКПР №18466 Слесарь механосборочных работ 2-3 разряд;

- ОКПР №18452 Слесарь - инструментальщик 2-3 разряда;

- ОКПР №18559 Слесарь - ремонтник 2-3 разряда,

при наличии основного общего образования и профессиональной

подготовки. Требуется наличие опыта работы.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения

дисциплины:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и

соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в

ходе освоения профессионального модуля должен:

Иметь практический опыт:

Работы ручным слесарным инструментом;

Уметь:

Подготавливать инструмент к работе;

Производить выбор инструмента, исходя из поставленной задачи;

Выполнять приемы работы слесарным инструментом;

Осуществлять контроль качества работ и организации рабочего места

Выбирать рациональные приемы работы слесарным инструментом;

Пользоваться инструкционно-технологической, справочной

документацией;

Знать:

Основные понятия и определения технологических процессов

изготовления деталей и изделий;

Основные виды слесарных работ, технологию их проведения,

применяемые инструменты и приспособления;

Основы техники и технологии слесарной обработки;

Основы резания металлов в пределах выполняемой работы;

Основные сведения о механизмах, машинах, деталях машин,

сопротивлении материалов;

Слесарные операции, их назначение, приемы и правила выполнения;

Технологический процесс слесарной обработки;

Слесарный инструмент и приспособления, их устройство, назначение и

правила применения;

Правила заточки и доводки слесарного инструмента;

Технологическую документацию на выполняемые работы, еѐ виды и

содержание;

Технические требования к качеству выполняемых работ;

Способы рациональной работы ручным инструментом.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы

профессионального модуля:

Всего -168 часов

максимальной учебной нагрузки обучающегося 198 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 часов;

самостоятельной работы обучающегося 30 часов.

УП – 72 часа

ПП – 36 часов

Итоговая аттестация в форме экзамена

2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является

овладение обучающимся видом профессиональной деятельности Слесарная

обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений,

режущего и измерительного инструмента, в том числе профессиональными

(ПК) и общими (ОК) компетенция:

Код Наименование результата обучения

ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений,

режущего и измерительного инструмента.

ПК 1.2 Выполнять сборку приспособлений, режущего и

измерительного инструмента.

ПК 1.3 Выполнять ремонт приспособлений, режущего и

измерительного инструмента.

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовать собственную деятельность, исходя из цели и

способность еѐ достижения, определенных руководителем.

ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и

итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной

деятельности, нести ответственность за результаты своей

работы.

ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для

эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5 Использовать информационно-Коммуникационные технологии

в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами,

руководством, клиентами.

ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением

 полученных профессиональных знаний (для юношей).

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

**ПМ. 03 Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования**

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью

основной профессиональной образовательной программы подготовки

квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС

СПО по профессии

35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

входящей в состав укрупненной группы профессий

35.00.00 Сельское, лесное и рыбное хозяйство

в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД):

Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования и

соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на

станках средней сложности.

ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на

параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.

Рабочая программа профессионального модуля может быть

использована в дополнительном профессиональном образовании (в

программах повышения квалификации и переподготовки) по профессиям

рабочих: 18783 – Станочник деревообрабатывающих станков без предварительных требований к стажу и опыту работы.

 1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:

С целью овладения указанным видом профессиональной

деятельности и соответствующими ПК обучающийся в ходе освоения

профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

- работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;

уметь:

- производить установку и смену режущего инструмента на станках средней

сложности;

- выполнять наладку деревообрабатывающих станков;

- работать слесарным наладочным инструментом, принимать участие в

ремонте деревообрабатывающего оборудования;

- настраивать деревообрабатывающие станки на заданный вид работы;

- пользоваться технической документацией;

- осуществлять контроль качества наладки станка и организации рабочего

места;

- устранять дефекты обработки деталей;

- выбирать рациональные приемы работы.

знать:

- устройство и правила наладки обслуживаемого оборудования;

- устройство деревообрабатывающих станков;

- технологию настройки станков на параметры обработки деталей и режимы

работы станков;

- виды деревообрабатывающего инструмента и его назначение;

- правила установки инструмента;

- технологию выполнения работ на деревообрабатывающих станках;

- приспособления им оснастку, применяемые при выполнении работ;

- дефекты обработки, причины, способы устранения;

- методы и средства контроля;

- технические условия на изготавливаемую продукцию;

- безопасные условия труда и организации рабочего места при выполнении

работ.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы

профессионального модуля:

Всего – 993 часа, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 1183 часа, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 381 часа;

самостоятельной работы обучающегося 190 часов;

учебной практики и производственной практики по профилю специальности 252/ 360 часа

 Итоговая аттестация в форме экзамена

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля

является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования, в том числе

профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код Наименование результата обучения

ПК 3.1. Выполнять установку и смену режущего инструмента на

станках средней сложности.

ПК 3.2. Осуществлять наладку деревообрабатывающих станков на

параметры обработки и оптимальные режимы работы.

ПК 3.3. Участвовать в ремонте деревообрабатывающих станков.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели

и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий

и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной

деятельности, нести ответственность за результаты своей

работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для

эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии

в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами,

руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением

полученных профессиональных знаний (дляюношей).

**Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**

**ПМ.04 Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на**

**деревообрабатывающих станках**

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля – является частью

основной профессиональной образовательной программы подготовки

квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС

СПО по профессии

35.01.02 Станочник деревообрабатывающих станков

входящей в состав укрупненной группы профессий

35.00.00 Сельское, лесное и рыбное хозяйство

в части освоения вида профессиональной деятельности (ВПД):

Обработка и изготовление сложных деталей и заготовок на

деревообрабатывающих станках

и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки

деталей.

Рабочая программа профессионального модуля может быть использована в

дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения

квалификации и переподготовки) по профессиям рабочих:18783 –

Станочник деревообрабатывающих станков без предварительных

требований к стажу и опыту работы.

1.2.Цели и задачи дисциплины-требования к результатам освоения

профессионального модуля

В результате изучения обязательной части цикла обучающихся по

профессиональной дисциплине должен:

иметь практический опыт:

работы на деревообрабатывающих станках;

уметь:

 Производить пиление с использованием направляющей линейки;

 Производить пиление по разметке криволинейных деталей;

 Выпиливать брусковые детали непрямоугольного сечения;

 Сверлить гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-

присадочных станках;

 высверливать и заделывать сучки на автоматах;

 строгать и профилировать заготовки и детали на четырехсторонних

строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных;

 строгать кромки на станках, узлах и заготовках лущеного и

строганного шпона твердых лиственных пород на крупнофуговальных

станках;

 строгать стружку различных спецификаций на универсальных

стружечных станках;

 набирать щиты с одновременным фрезерованием профиля и

нанесением клея;

 сшивать детали на кромкосшивальном полуавтомате;

 выполнять токарные работы по изготовлению деталей сложной

конфигурации;

 фрезеровать криволинейные детали сложной конфигурации по

контуру;

 фрезеровать углубления под фурнитуру в облицованных щитовых

деталях по копиру;

 вырезать с предварительной разметкой образцы для проведения

испытаний древесных слоистых пластиков, фанерных и древесно-

стружечных плит, фанеры по схемам в соответствии с

государственными стандартами;

 строгать шпон из древесины различных пород на шпонострогальных

станках под руководством станочника более высокой квалификации;

 подбирать партии сырья для строгания по толщине и длине;

 организовывать рабочее место;

 осуществлять контроль качества обработанных деталей.

Знать:

 технологию выполнения работ на станках различных видов;

 органы управления станков;

 приспособления и оснастку, применяемые при выполнении работ;

 режимы работы станков;

 дефекты обработки, причины, предупреждение;

 методы и средства контроля;

 правила применения контрольно-измерительных инструментов;

 государственные стандарты на применяемое сырье и изготавливаемую

продукцию;

 безопасные условия труда и организации рабочего места при

выполнении работ

1.4.Количество часов на освоение программы профессионального

модуля:

 Максимальной учебной нагрузки обучающегося 549часов,

 в том числе:

 обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 366часов

 в том числе: лекции 244часа;

 внеаудиторной самостоятельной работы обучающегося 183часа;

 практические занятия 122часа.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля

является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности

Деревообрабатывающие станки, в том числе профессиональными (ПК) и

общими (ОК) компетенциями:

Код Наименование результата обучения

ПК 4.1. Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.

ПК 4.2. Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки

деталей.

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей

профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели

и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий

и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной

деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для

эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в

профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами,

руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением

полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО

МОДУЛЯ

2.1.Объем учебной программы и виды учебной работы.

Вид учебной работы . Объем часов

Максимальная учебная нагрузка- 1036

 Всего- 879

Обязательная аудиторная учебная нагрузка 315

Учебная практика- 180

Производственная - 384

Итоговая аттестация в форме экзамена