ПЛАН УРОКА

по учебной практике УП.02

Тема урока: Сварка пластин встык без скоса кромок в нижнем положении ручной дуговой сваркой

Цели урока:

обучающие: научить обучающихся сварке пластин встык в нижнем положении, выполнять провар корня шва;

развивающие: развивать у обучающихся чувство ответственности за качество выполненной работы, познавательный интерес к своей профессии;

воспитательные: воспитывать чувство глубокой ответственности за выполненные задания, трудолюбие, чувство взаимопонимания; проявлять устойчивый интерес к профессии, уметь организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем;

Тип урока: урок по формированию первоначальных умений и навыков.

Форма организации учебной деятельности: урок-практикум.

Методы обучения: практические.

Оборудование и инструмент: сварочный выпрямитель ВДМ-1001,балластный реостат РБ 201, электрододержатель, защитная маска.

Методическое оснащение: карточки, образцы практических работ, тесты, плакаты.

Материальное оснащение: электроды МР-3. диаметр 4 мм, металл Ст3 толщиной 6 мм.

Межпредметные связи: химия, физика, электротехника, черчение, материаловедение, МДК, ТОС.

Внутрипредметные связи: темы УП (Тема 7. Наплавка валиков на наклонную пластину. Тема 9 Сварка пластин встык со скосом кромок в нижнем положении.)

Ход урока:

1. Организационная часть – 5 мин.

- проверка готовности обучающихся к уроку
- осмотр внешнего вида
- рапорт дежурного о наличии обучающихся.

Вводный инструктаж – 45 мин.

2.1. Сообщение темы и цели урока.

2.2. Повторение домашнего задания:

- виды зажигания сварочной дуги
- виды колебательных движений электродом
- выбор режима сварочного тока при сварке пластин в нижнем положении
- размеры шва
- основные типы швов сварных соединений
- классификация швов

2.3. Закрепление упражнений по наплавке валиков на наклонную плоскость ручной дуговой сваркой

2.4. Научить обучающихся приемам сварки пластин в нижнем положении без скоса кромок:

- правильный выбор режима сварочного тока при сварке пластин в нижнем положении
- правильное поддержание длины дуги, скорости сварки, угла наклона электрода
- способы заварки кратера
- окончание процесса сварки

2.5. Повторение показанных приёмов отдельными обучающимися

2.6. Организация рабочего места, безопасность условий труда при сварке пластин в нижнем положении, экономия электродов, металла, правильная эксплуатация сварочного оборудования и инструментов.

2.7. Самоконтроль, взаимоконтроль.

2.8. Выдача заданий, расстановка по рабочим местам.

3.Текущий инструктаж – 3 часа.

Упражнения обучающихся по сварке пластин в нижнем положении

В текущем инструктаже показать каждому обучающемуся и проследить:

- правильностью выбора режима сварочного тока, соблюдением геометрических размеров шва, заварки кратера
- правильной организацией рабочего места и соблюдений безопасных условий труда при сварке пластин в нижнем положении
- помочь слабым обучающимся, в случае необходимости, если при повторении однотипных ошибок, остановить работу и повторить показ приемов сварки.

4. Заключительный инструктаж – 10 минут.

- прием выполненных работ и оценка их качества
- сделать анализ выполненных работ
- сделать анализ ошибок, допущенных обучающимися
- сообщить оценки, обосновать их
- выдача домашнего задания (нарисовать в тетради схему угла наклона электрода в нижнем положении)
- уборка рабочих мест